



HST

TechnoLogic

HST TechnoLogic s.r.o.
Zámecká 221
543 01 VROHLABÍ
Česká republika

www.hstcreative.cz
www.hstcebora.cz

Stěžejní úspěch HST CEBORA na poli instalací



HST CREATIVE ACU Bevel - úkosování nerezových den tlakových nádob

Již s koncem roku 2014 zaznamenala HST CEBORA značný úspěch s CNC plazmovými pracovišti a to jak v kategorii HQC - "High Quality Cut", tak zejména pak se vzduchovými plazmami. Zvýšená poptávka po těchto zařízeních je způsobena vynikajícím poměrem ceny vzhledem ke kvalitě, díky které nás italský výrobce opět přesvědčil, že ve svém oboru patří k naprosté špičce. Počáteční investice je tedy pro vás, naše zákaznky, více než rozumná a s její návratností lze počítat již v krátkém časovém horizontu.

V oblasti HQC plazem nabízí HST CEBORA zdroje ve 3 výkonnostních kategoriích a to 120A (25 mm čistý řez/30 mm dělicí hliník), 250A (50 mm čistý řez/60 mm dělicí řez) a 420A (70 mm čistý řez/80 mm dělicí řez). Tyto plazmové zdroje nabízejí vynikající řezací vlastnosti v celém svém výkonovém rozsahu a při použití různých směsí plynů dokážou precizně dělit i nerezové a hliníkové materiály. Přidanou hodnotou jsou rovněž i nízké provozní náklady vycházející z nízké spotřeby plynů (kyslík, vodík, dusík) a cenově dostupných spotřebních hořákových dílů. Zařízení této výrobní řady vynikají svojí přesností, profesionalitou a spolehlivostí, kdy při pečlivém dodržování základních pokynů v oblasti údržby lze zařízení provozovat několik let bez nutnosti zásadního servisního zásahu. V této oblasti navázala HST CEBORA úzkou spoluprací s Pierce



Nový CNC stůl vybavený plazmou CEBORA

Control Automation, nicméně osazujeme naše agregáty i na CNC zařízení od dalších renomovaných výrobců - Řízené Stroje, Vanad, Pestall atd. Mezi naše nejvýznamnější zákaznky patří Desmo a.s. Vichová nad Jizerou, Weigel - provoz Brniště, Kosit Nová Paka, Kovozaal Zálší u Chocně a rovněž Farnet Česká Skalice, zákazník, který v současné době rovněž uvažuje o investici do plazmové technologie pro strojní aplikace na tvorbu ostří podmetacích disků. Instalace podobné aplikace, úkosování nerezových den tlakových nádob, proběhla s koncem roku 2014 u zákazníka Chart Ferox, a.s.

Nejzásadnější rozmach a zájem lze pozorovat v segmentu malé kovovýroby, které se nebojí investovat do vlastních CNC plazmových řezacích strojů. Zde úspěšně spolupracuje HST CEBORA již léta s firmou Řízené stroje, s.r.o. Vzhledem k bohatým zkušenostem s připojováním plazmových zdrojů k CNC automatům i robotům pro nás není problém zapojit stroj i na starší CNC stroje, rovněž i na stroje vyrobené v amatérských podmínkách. Důvodem je požadavek na větší operativnost a snížení výrobních nákladů. Zcela zásadními kritérii při výběru vhodného plazmového agregátu je přiměřená pořizovací cena, dostatečná kvalita řezu, spolehlivost včetně zajištění kvalitního servisu a nízké provozní náklady. Všechny tyto atributy splňuje ucelená výrobní řada vzduchových plazmových zdrojů Cebora.

Portfolio vzduchových plazmových zdrojů CEBORA:

Cebora 3035 5 - 30 A (8 mm čistý řez/10 mm dělicí řez) - speciální stroj určený pro vysoce kvalitní dělení tenkých materiálů. Kombinace rozsahu výkonu v rozmezí 5-30 A se špičkovým hořákem CP 40, který je vybaven tryskou s řezacím otvorem 0,7 mm, umožňuje na tenkých materiálech (do 2-3 mm) dosahovat u některých aplikací kvalitu laserového dělení. Vhodná pro použití při řezání nerezových, pozinkovaných i hliníkových materiálů.

Cebora 6061/T 20 - 60 A (12 mm čistý řez/20 mm dělicí řez) a **Cebora 10051/T 20 - 100 A (18 mm čistý řez/30 mm dělicí řez)** - invertorové plazmové zdroje vybavené digitální stabilizací plazmového oblouku. V kombinaci s novým moderním hořákem Cebora CP161 vynikají vysokou kvalitou řezu a velice nízkými provozními náklady.

Cebora 163 ACC/T 20 - 160 A (25 mm čistý řez/40 mm dělicí řez) - jedna z nejvýkonnějších vzduchových plazem na trhu. Vylepšený nástupce legendárního typu Cebora PROF162 nabízí v kombinaci s novým moderním hořákem Cebora CP161 vynikající vysokou kvalitou řezu, velice nízké provozní náklady a provozně spolehlivé řešení.

CEBORA