

**KROK WPŘED**
400.51

RWP 400.51 - rotační polohovadlo firmy HST CREATIVE. Stroj je určen pro usnadnění rotačního svařování a přináší zvýšení produktivity a kvality svaru. Je výbornou pomůckou pro výuku rotačních svarů a dalších funkcí...

ANOTHER STEP

HST CREATIVE

.. Automatický režim svařování v otočení o předem definovaný úhel se zapnutím a vypnutím svářečky, tedy nácvik vhodného nastavení napojení svarové housenky...

...Zahájení svařování s funkcí zpoždění pro pochopení a nácvik použití funkce automatického horkého startu...

...Vypnutí svářečky na úhlu, který je definován jinou hodnotou, než je úhel otočení svařence, je optimální pro pochopení a nácvik použití funkce automatického vyplnění ukončovacího kráteru...

...Návrat do bodu nula pro seznámení s možnostmi automatizovaného svařování ve směrovém přípravku...

CHARAKTERISTIKA

Ocelová konstrukce nese rotátor s pohonem, vřeteno je přizpůsobeno pro upnutí ocelové základní upínací desky s drážkami, což umožňuje variabilní upnutí jakéhokoliv vlastního přípravku. Jednoduše je také možné instalovat standardní univerzální sklíčidlo. Rotátor je možné naklápět v rozsahu 0°- 110°, což vždy dovoluje nalezení optimální svařovací polohy. Tělo stroje má integrované úchyty pro montáž ramene, které spolu s dalšími doplňky umožňuje plně automatický provoz. Je možné svařovat metodami MIG/MAG a TIG, včetně svařování pulzním obloukem.

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ ÚDAJE

RWP 400.51	
MAX. NOSNOST	50 kg
PRŮMĚR PRACOVNÍ DESKY	400 mm
UNIVERZÁLNÍ SKLÍČIDLO	125 mm
ROZSAH OTÁČEK	0,4 - 10 ot/min
NAKLÁPĚNÍ - ELEVACE	0 - 110°
HMOTNOST	33 kg

RWP 400.51 v Chart Ferox a.s.

„Vzhledem k tomu, že v našem výrobním procesu má automatizace svařování významné místo, je pro nás příprava svářečů pro ni velmi důležitá, zejména u metody TIG/WIG. Digitální polohovadlo RWP je jednoduchým prostředkem k získání základní orientace svářeče v problematice mechanizovaného a automatizovaného svařování. Tuto pomůcku oceňují rovněž externí absolventi. Stroje RWP máme nasazeny i na vybraných místech ve výrobě.“

Ing. Ladislava Křížková IWE, EWE, vedoucí svářečské školy Chart Ferox a.s.

V rámci této akce možnost získání automatu RWP 400.51 se svařovacím zdrojem CEBORA TIG/MIG PULSE, více na www.hstcreative.cz